

EVERPLAX

LA RECINZIONE ELEGANTE



 **cavatorta**

MODELLO
BREVETTATO

EVERPLAX

LA RECINZIONE ELEGANTE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con triplo vivagno alle estremità.

I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplax Process" messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni.

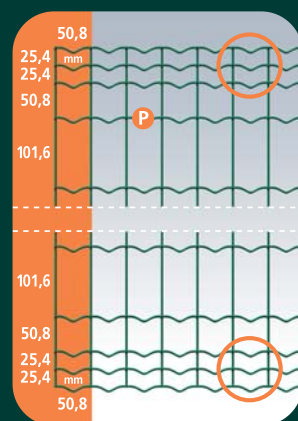
La rete Everplax è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg ca.	kg/m ² ca.	rot/pal n°	palette kg ca.	Ø zincato mm	Ø plasticato mm
61	15	0,96	18	280	2,00	2,50
81	19	0,94	9	181	2,00	2,50
102	24	0,93	9	226	2,00	2,50
122	28	0,92	9	262	2,00	2,50
153	34	0,89	9	316	2,00	2,50
183	40	0,87	9	370	2,00	2,50
203	44	0,86	9	406	2,00	2,50

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm ²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	757	N	ASTM. A 185-97
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~ 0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione delle rete

L'alta resistenza dei fili verticali fornisce alla rete una tensione uniforme che, consentendo un facile montaggio, evita la deformazione delle maglie. Un perfetto bilanciamento ed una sicura ed agevole installazione sono favoriti, inoltre, da un triplo bordo ondulato posto nella parte superiore ed inferiore della rete.



profondità piega P ~5,0 mm



I dati contenuti nella presente documentazione hanno lo scopo di contribuire ad una descrizione generale del prodotto. È pertanto compito dell'utilizzatore assicurarsi che il prodotto e la relativa installazione siano adeguati alla specifica applicazione. Il produttore si riserva, in qualsiasi momento e senza preavviso, la facoltà di apportare eventuali modifiche alle caratteristiche del prodotto.

cavatorta

www.cavatorta.it · offices@catavortorta.it

trafileria e zincheria cavatorta s.p.a.
metallurgica abruzzese s.p.a.
uffici amministrativi e commerciali
via repubblica, 58 - 43100 parma
tel. 0521 221411 - fax 0521 221414